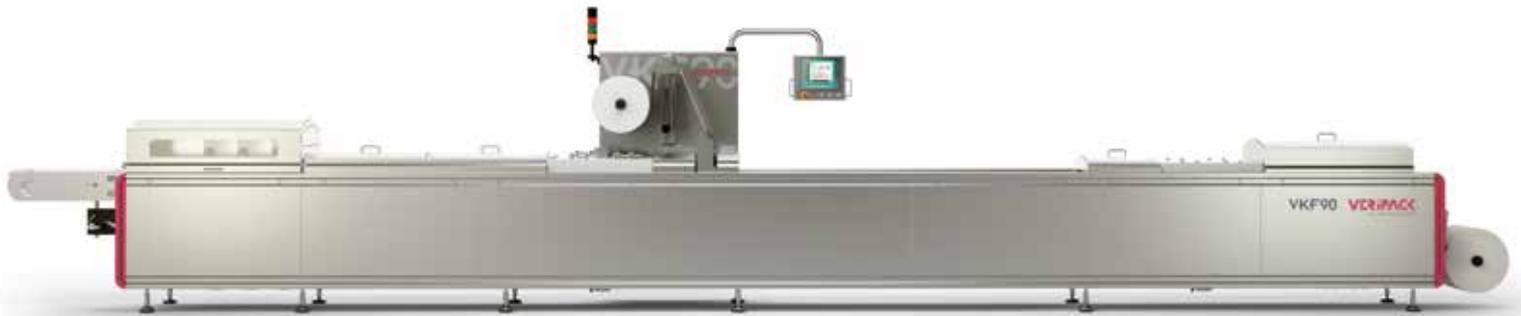


VKF90

TIEFZIEHMASCHINE



DEUTSCHE



**HYGIENE
GERECHT IP 66**



**GROSS
BETRIEB**



**HOHE
PRODUKTION
SLEISTUNG**



**36
MONATE
GARANTIE**



**OHNE
WERKZEUG**



EDELSTAHL



**EINFACHE
HANDHABUNG**



INTEGRATION



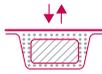
Verpackungsarten



SCHWEISSUNG



SKINVER
PACKUNG



SCHUTZGAS
VERPACKUNG



VAKUUM

Packgüter



FRISCH
FLEISCH



WURST
WAREN



AUFSCHNITT



FISH



KÄSE-
UND MILCH-
PRODUKTE



FERTIGGER-
FRÜCHTE UND
GEMÜSE



FRISCHE
NUDELN



BACK- UND
SÜSSWAREN



TROCKEN
FRÜCHTE
UND
SNACKS

Vkf90: Führend im Bereich Verpackung

Die automatische Tiefziehmaschine VKF90 ist für Großproduktionen ausgelegt. Sie lässt sich besonders gut mit anderen Geräten kombinieren und in komplette Verpackungslinien integrieren (automatischer Zubringer, Mehrkopfwaagen, automatische Ladesysteme). Sie entspricht den Verpackungsanforderungen eines großen Betriebs mit weitgehender Automatisierung. Edelstahl-Rahmen (AISI 304), bürstenloser Motor und Schrittbetrieb. Beförderung der Kunststoff-Folie mittels Edelstahl-Greifern (AISI 304), mechanisches und pneumatisches oder elektrisches Hubsystem für Siegel- und Formrahmen. Steuerung und Bedienung erfolgt über einen 12-Zoll-Touchscreen. Das Spannsystem verfügt über einen pneumatisch oder elektrisch betriebenen Greifarm, der die Kunststoff-Folie im voraus abrollt. Es sind Verpackungen aus hartem und weichem Kunststoff möglich und dementsprechend gerade und Konturschnitte (Formen). Hochentwickelte HMI mit vollständigen Qualitätskontrollsystemen (TQC), synoptisches Monitoring der Produktion in Bezug auf Einhaltung der Qualitätsstandards, VAKUUM-LEISTUNGSANALYSE, System zur übergreifenden Vakuumkontrolle an der Maschine. Anwendungsprogramme: Versiegelung, Skinverpackung mit oder ohne Rand, Vakuum- und Schutzgasverpackung

www.veripack.com

VERIPACK
ALL YOU NEED IS PACK

VKF90

TIEFZIEHMASCHINE

AUFBAU UND DETAILS

Die Maschine ist aus Edelstahl gefertigt, um schwierigsten Produktionsbedingungen und stärkster Beanspruchung zu widerstehen. Die harteloxierten Aluminiumteile sind korrosionsbeständig und verschleißfest (anodische Oxidation, 40 µm).

REINIGUNG UND DESINFEKTION UNTER PRODUKTIONSBEDINGUNGEN

Die Ausführung erlaubt intensive Reinigung und häufiges Desinfizieren. SCHUTZART IP 66. Die Maschine eignet sich für alle

Produktionsbedingungen und Desinfektionsverfahren.

FLEXIBEL UND VIELSEITIG BEI BEDIENUNG UND FORMATWECHSEL

Die Bedienung ist unkompliziert und Formatwechsel erfordern kein Werkzeug. Die Maschine kann mit anderen Modulen in eine Verpackungslinie integriert werden.

GARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Bauweise und Bauteile entsprechen derart hohen Qualitätsstandards, dass standardmäßig 36 Monate Garantie besteht.

KUNDENDIENST

Unser Kundendienst bietet weltweit technische Unterstützung, Ersatzteile, umfassende Kontrollen

ERGONOMIC AND USER FRIENDLY

Designed ergonomically guaranteeing wide range for the management of the format and mould changes as well as maintenance.

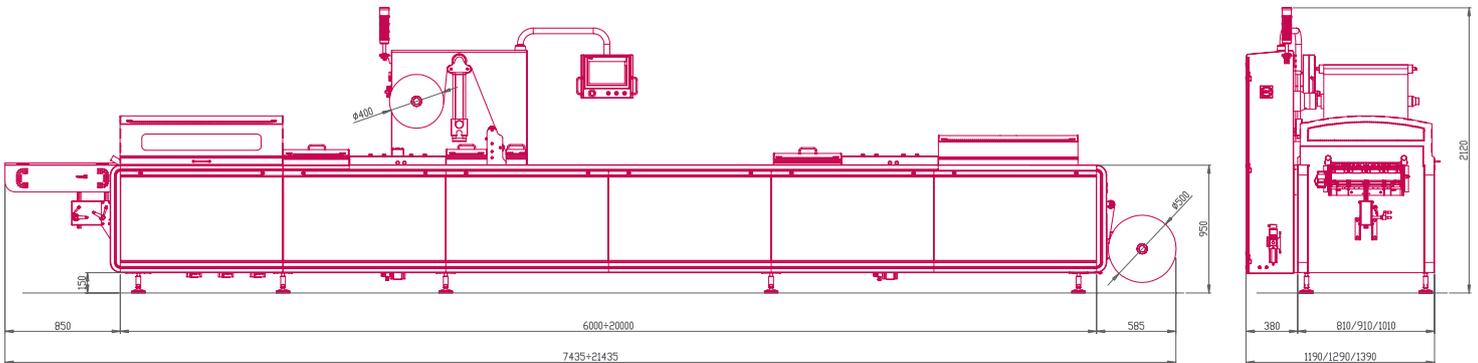
ERGONOMIE UND LEICHTER ZUGANG

Das ergonomische Design gewährleistet viel Bewegungsraum für Formatwechsel, Austausch der Formrahmen und Wartung.

HMI-SCHNITTSTELLE

Das farbige Bedienfeld am Touchscreen sorgt dank einer intuitiven grafischen HMI für eine einfache Steuerung auf allen Bedienebenen. Sie wurde in Windows-CE-Umgebung mit der SIMATIC-Software von Siemens entwickelt.

Abmessungen



Technische Merkmale

Maschinenlänge (Spule)	zw. 7200 u. 20000 mm, 600 mm-Schritte	Elektrische Teile	Siemens, Toshiba, ABB, Sick, Phoenix Contact
Maschinenbreite	1200 ÷ 1400 mm	Mechanische Teile	Rossi Motoriduttori, Minimotor, Siemens, Iwis, SKF, Igus
Maschinenhöhe (ohne Signalsäule)	1970 mm (± 50 mm)	Pneumatische Teile	Festo, Parker
Ladezone	je nach Nutzeranforderung	Vakuumsystem-Teile	Ormal, Valvaut, Maros Engineering, Trelleborg
Höhe der Ladezone	940 mm (± 50 mm)		
Maschinengewicht (ohne Vakuumpumpe)	2500 Kg		
Höhe des Bedienfelds	1500 mm (± 50 mm)		
Standardbreiten für die Unterfolie	322 - 362 - 422 - 462 - 522 - 562 - 622 mm (+ 1 mm)		
Sonderbreiten für die Unterfolie	222 ÷ 622 mm (Zunahme um jeweils 5 mm)		
maximaler Vorschub	1100 mm		
Formtiefe	200		
Kerndurchmesser der Folienspule	3 Zoll (70 ÷ 76 mm)		
maximaler Spulendurchmesser der Unterfolie	500 mm		
Maximaler Spulendurchmesser der Oberfolie	400 mm		
Bauweise	EDELSTAHL (AISI 304)		
Steuerungssystem	SPS mit Touchscreen, 12 Zoll		
Steuerung/Bedienerschnittstelle	HMI: Siemens SIMATIC - Windows CE		
Zuführsystem (Antrieb)	Bürstenloser Motor		
Installierte Leistung (ohne Pumpen)	20-40 kW - 440 V - 50/60 Hz - P3 + N + GND		
IP/NEMA-Schutzart	IP 66/NEMA 4		
pneumatische Zuführung	2500 NI/min		

Verpackung

Produktionsleistung	bis zu 28* Zyklen/min
Anwendung	Vakuum - Schutzgas (MAP) - Skin - Versiegelung
Unterfolie für HARTPACKUNGEN	bis zu 1000 µ
	PET - PVC - PS - PP
Oberfolie für HARTPACKUNGEN	bis zu 450 µ
Unterfolie für WEICHPACKUNGEN	bis zu 400 µ
	PA - PP - Papier - Aluminium
Oberfolie für WEICHPACKUNGEN	bis zu 200 µ
	PA - PP - Papier - Aluminium - Tyvec - Skinverpackung